

# Wigranit® 2K PUR-Isolierfüller IF



Produktbeschreibung
Lösemittelhaltiger, sehr schnell trocknender, weiß pigmentierter Füller mit sehr hoher Füllkraft. Das Produkt bietet höchste Isolierwirkung gegen Holzinhaltsstoffe und gegen Wasser beim Einsatz von MDF in Feuchträumen.

Anwendungsbereich
Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Ideal geeignet zum Isolieren von Holzinhaltstoffen sowie zum Isolieren von MDF in Feuchträumen. Auch als Haftvermittler auf vielen gängigen Kunststoffen und Metallen für den Innenbereich einsetzbar.

Produktdaten	
IF	4kg, 10kg, 25kg
Lieferviskosität DIN 6mm in sec.	65 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter

Vorbereitung Untergründe	
Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
Metalle zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger entfetten und fein anschleifen. Kunststoffe ebenfalls fein anschleifen.	P400 P600

Verarbeitung	
<b>Gründlich aufrühren!</b>	
Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.	
Beim Einsatz als Haftvermittler auf Kunststoff und Metall muss das Produkt mit 30% der angegebenen PUR-Verdünnung verdünnt werden. Anschließend erfolgt ein dünner Auftrag (ca. 60µm) mit der Spritzpistole. Nach einer Trocknungszeit von ca. 30 Minuten bis maximal 6 Stunden kann der gewohnte Buntlackaufbau ohne Zwischenschliff erfolgen. Aufgrund vieler verschiedener Untergründe können wir jedoch nicht in jedem Fall für eine ausreichende Haftung garantieren. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.	

Härter Verdüner Zusätze	
Härting	10% PUR 5085
Verdünnung	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
Verarbeitungszeit 20 °C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden

Applikation	
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0 110-130
Düsengröße (mm)	2,5-3,0 0,38
Verdünnernugabe (%)	0-20 0-20
Verarbeitungsviskosität DIN 6mm (sec.)	30-40 30-40
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-300 200-300
Ergiebigkeit (m²/l)	3-6 3-4

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 3 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllerergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit Wigranit® Buntlacksystemen nach Anschliff möglich.

Besondere Hinweise
PUR-Lacke nicht unter 15 °C verarbeiten und trocknen.
Applizieren von PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages ohne Zwischenschliff möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.
PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.
Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.
PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.
Angebrochene Behälter sofort dicht verschließen.
Das Produkt wurde schnelltrocknend eingestellt. Deshalb ist es erforderlich das Material nicht offen stehen zu lassen und es während der Verarbeitung abzudecken (z.B. Deckel des Airmix-Materialbehälters auflegen), um einer Hautbildung vorzubeugen.
Das Produkt darf nicht mit Turbobeschleuniger TBS versetzt werden, da hierdurch die Topfzeit erheblich reduziert wird.

Produkte der Akzo Nobel Wood Coatings GmbH werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von Beizen, Lacken, Lasuren und Leimen hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Über den Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer eigenverantwortlich. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung. Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Verwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht. Es gilt das jeweils aktuelle Technische Merkblatt, welches Sie auf unseren Internetseiten (z.B. www.zweihorn.com oder www.sikkens-wood-coatings.com) abrufen können. Nach Erscheinen einer Neuaufgabe erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2014-10-21

Prüfnormen	
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbtou und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	DIN 5510, Teil 2 - Vorbeugender Brandschutz in Schienenfahrzeugen
	Schwerentflammbar gemäß IMO Resolution A.653 mit USCG-Zulassung. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabeln eingesetzt werden.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte der Akzo Nobel Wood Coatings GmbH werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von Beizen, Lacken, Lasuren und Leimen hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Über den Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer eigenverantwortlich. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung. Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Verwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht. Es gilt das jeweils aktuelle Technische Merkblatt, welches Sie auf unseren Internetseiten (z.B. [www.zweihom.com](http://www.zweihom.com) oder [www.sikkens-wood-coatings.com](http://www.sikkens-wood-coatings.com)) abrufen können. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2014-10-21